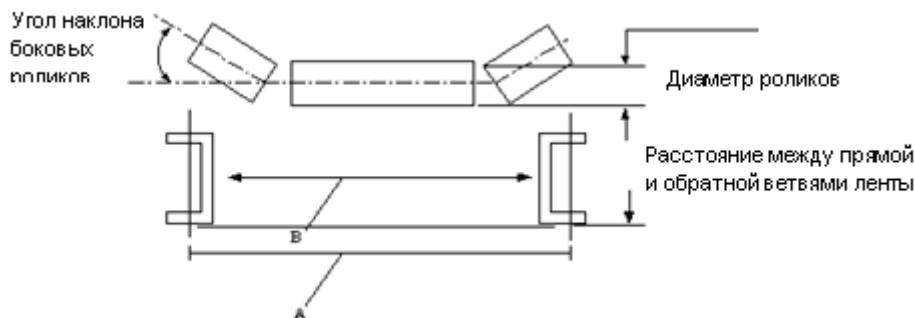


Опросный лист на конвейерные весы

№ опросного листа (проекта) Дата: Количество заказываемых весов: Название организации: Адрес: Тел (Факс): Контактное лицо: 1. Рабочий диапазон расхода: макс. мин. Тонн в час Кг в час2. Скорость движения ленты, м/с: макс. мин.3. Ширина ленты, мм: 4. Расстояние между роликоопорами, мм: 5. Название измеряемого материала: 6. Межцентровое расстояние между суппортами "А", мм: 7. Внутренне расстояние между суппортами "В", мм: 8. Угол наклона боковых роликов: 0° 20° 35° 45°9. Диаметр роликов, мм: 10. Расстояние между прямой и обратной ветвями, мм: 11. Длина конвейера, м: 12. Тип конвейера: Стационарный Катучий13. Угол наклона конвейера: 0° Вверх/вниз Выпуклая поверхность Вогнутая поверхность

14. С какой стороны по направлению движения ленты имеется свободное место для прохода человека:

 Справа Слева Обе15. Поток непрерывный? Да Нет16. Тип направляющего устройства: Шнек Элеватор Дробилка Вибрационный Другой17. Способ натяжения ленты: Гравитационный Винт 18. Напряжение питания: 19. Какой параметр контролируется: Расход Суммарный расход Другой20. Возможность тестировать весы материалом: Да Нет21. Размер частиц материала, мм: 22. Коррозийность материала: Высокая Средняя Нет23. Требуемая точность +/-%: 24. Применение: Внутри предприятия Отгрузка Управление Другое 25. Требуемые выходы: 4-20 мА Релейные (кол-во) Дополнительная плата для ПИД регулирования26. Связь: RS232/485 Дополнительная плата SmartLinX Profibus Devicenet ABI RIO